

CATALOGUE PROFESSIONNEL



 **Siège social**
Lot 106 classe N°07, domaine Kaidi,
Bordj El Kiffan, Alger-Algérie
☎ +213 (0) 23 94 26 27
☎ +213 (0) 23 94 26 16
✉ +213 (0) 23 94 26 25
✉ info@generalprofile.com

 **Service Ventés**
☎ +213 (0) 560 50 00 48
☎ +213 (0) 555 00 61 90
✉ boukrout.l@generalprofile.com

 **Service Commercial**
☎ +213 (0) 560 95 19 90
✉ sefak.t@generalprofile.com

SYSTEME DE FABRICATION DE DOUBLE VITRAGE AVEC BAGUETTE EN ALUMINIUM



A 1892 Pipette



Baguette aluminium 6.9.10.12.14mm

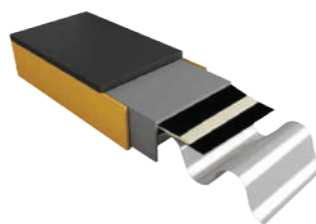


A1888 Goudron Thiokol 33kg

NOUVEAU SYSTEME DE FABRICATION DE DOUBLE VITRAGE PANASPACER

Le système panaspacer est un nouveau procédé pour fabrication du double vitrage, produit suivant une nouvelle technologie de composants laminés, le panaspacer est fabriqué avec des composants de très haute qualité, joints, polycarbonate et silicagel pour créer une baguette avec des performances durable.

- Technologie de triple lamination
- Renforcement en polycarbonate qui est un matériau non-conducteur
- Technologie de collage très performante, résistante a l'humidité et aux différentes conditions climatiques
 - La Production du double vitrage devient plus facile et plus rapide
 - Valeur U meilleure de 52 % par rapport a l'ancienne baguette aluminium
- Cout d'investissement inférieur comparé a l'ancien système de baguette aluminium
 - Meilleure isolation phonique
 - S'adapte a différentes formes architecturales



Profile PVC

Accessoires PVC

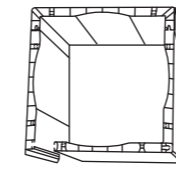
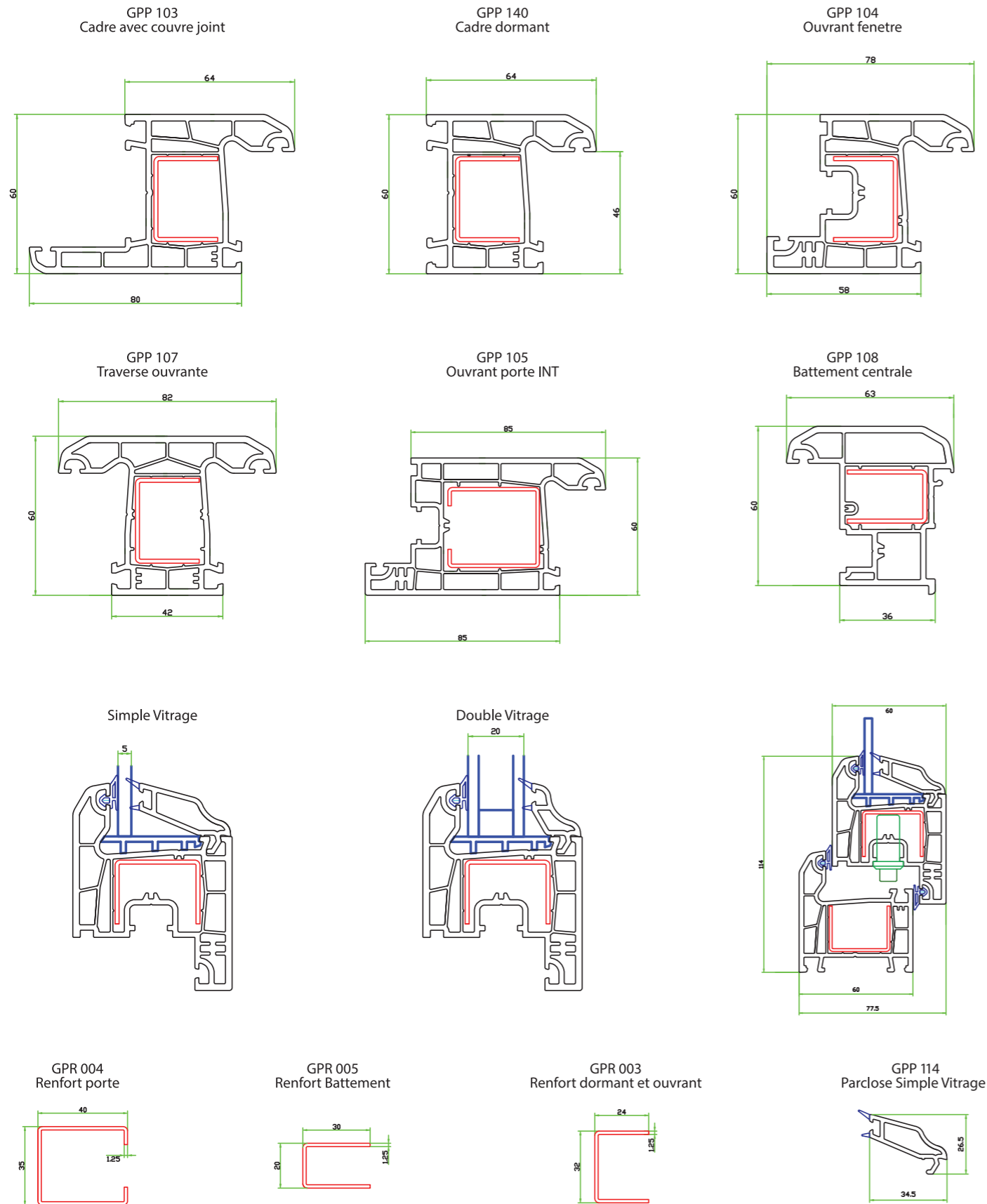
Panneaux sandwichs et décors

Machines PVC

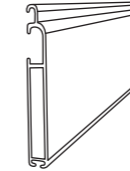
Volet roulant

Double Vitrage

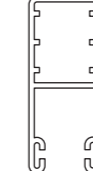
Machines Double Vitrage



Coffre PVC



EXP002 Barre finale



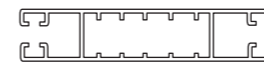
EXP001 coulisse H-25



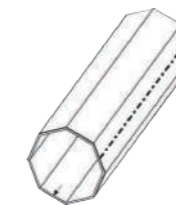
Lame Alu 39 et 43mm



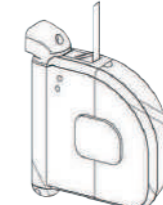
Lame PVC



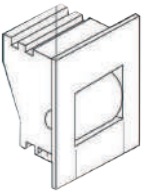
EXP003 Coulisse centrale L-100



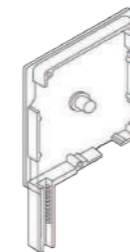
Axe 40 et 60 octogonale



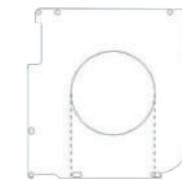
EXP019 Sangle



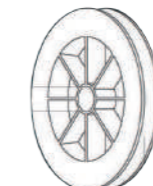
EXP034 Guide sangle pour coffre PVC et Alu



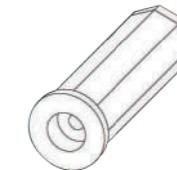
Console Alu pour coffre PVC et Alu



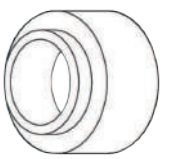
Jeu de guidage 40 et 60



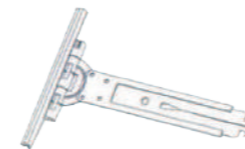
EXP017 Poulie PVC



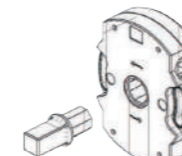
EXP018 Embout PVC pour roulement



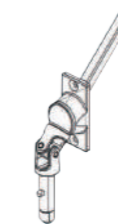
EXP031 Roulement à billes 28mm



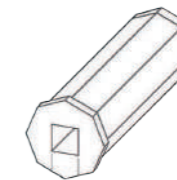
EXP021 Attache metalique



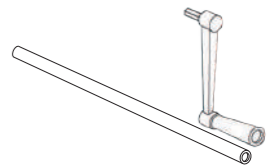
EXP022 Treuil



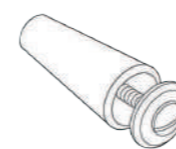
EXP024 Tige manivelle



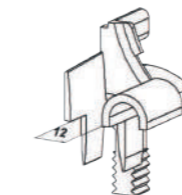
EXP023 Embout pour cardan



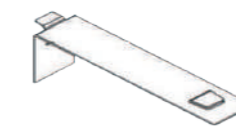
EXP006 Manivelle tube



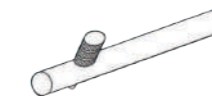
EXP028 Arretoire barre finale



EXP029 Tulipe coffre PVC et Alu



EXP027 Renfort coffre Alu



EXP026 Verrou de securite



Tronçonneuse double têtes digitale automatique

- Est utilisé pour les procédures du coupage des profils d'aluminium et PVC
- La dalle d'aluminium ouvrière d'alliage spécial, le corps solide métallique, la coloration de longue durée électrostatique
- La coloration pneumatique, le plancher en mode automatique
- La possibilité du coupage des angles à droite et à gauche selon les standards 15°-22.5°-30°-45°-90° ainsi que le coupage libre sous d'autres angles intermédiaires
- La possibilité de l'installation exacte des montants du coupage au moyen de l'installation en chiffre lisant
- Le mouvement entièrement automatique de la dalle ouvrière à droite et à gauche et le réglage exact des montants des profils
- Le design conformément aux normes

LES CARACTÉRISTIQUES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUE							
		D=420 mm d=32 mm	3000 RPM	6-8 Bar	Air cons.	565x140x175 cm	900 kg
M15024	22 KW x 2 400V 50Hz				60 Lit/min.		



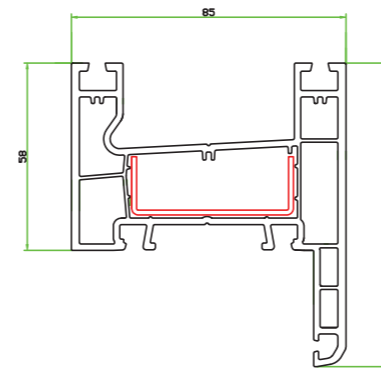
Soudeuse double têtes

- Conçu à souder des profils de POLYCHLORURE DE VINYLE.
- Sécurité opérante maximum.
- Electro pneumatique contrôlé.
- La solidité Maxima de la soudure.
- Soudage des Angles : entre 30° - 180° s [tous les degrés]
- Le Temps de la soudure approximativement 65 secondes.
- La hauteur les soudures 120 mm (le maximum).
- Le Système d'échappement Rapide' pour les pistons de pression Supérieurs.
- Les supports pour les profils longs.
- Practicle système de remplacement de moule soudable.
- Le système protecteur à bas la pression de l'air.
- Le design conformément aux normes

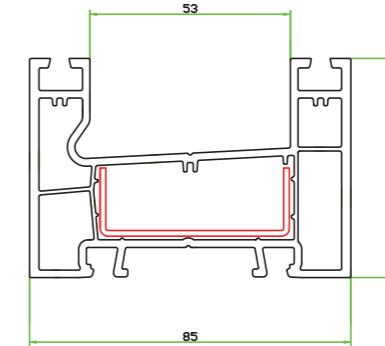
LES CARACTÉRISTIQUES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUE							
		S=80 mm 110 mm (max) 30 mm (min) K=80 mm 150 mm (max) 35 mm (min) Q=		6-8 Bar	Haute tôle. Air cons.	82x405x150 cm	470 kg
M15013	1,5 KW 230V 50Hz				70 Lit/min		

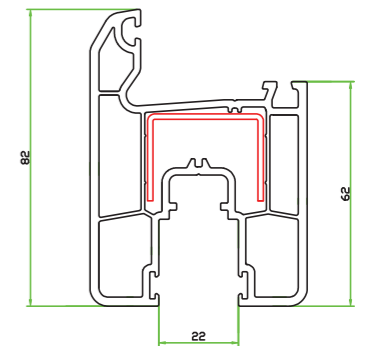
GPP 223
Cadre coulissant avec couvre joint



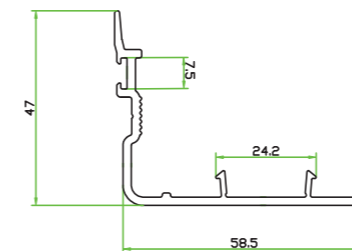
GPP 222
Cadre coulissant



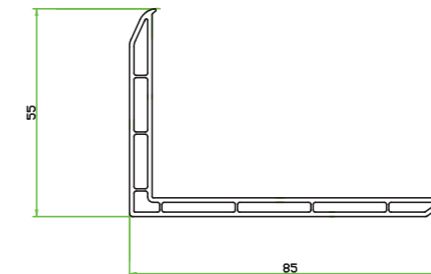
GPP 202
Ouvrant coulissant



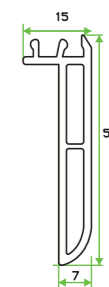
GPP 206
Chikane



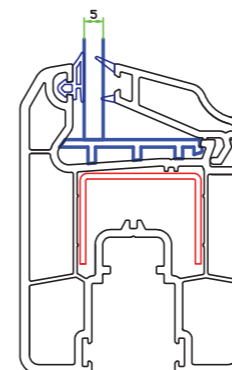
GPP 301
Couvre joint GM



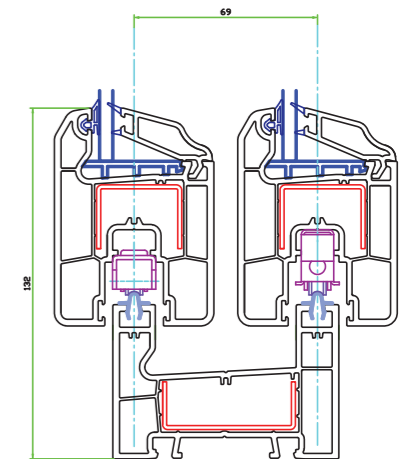
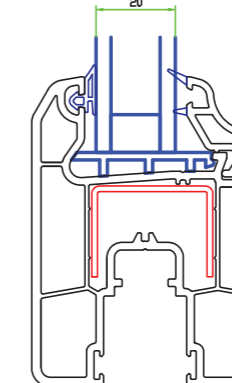
GPP 302
Couvre joint à cliper



Simple Vitrage



Double Vitrage



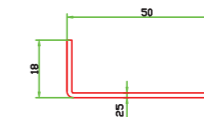
GPP 131
Parclose Double Vitrage



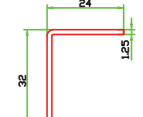
GPA 31
Rail coulissante



GPR 002
Renfort cadre coulissant



GPR 003
Renfort ouvrant coulissant





A1001 Paumelle 75mm



A1006 Paumelle 100 mm



A1016 Paumelle double tige



A1032 Poignée fenetre



A1041 Bequille de porte à canon



A1055 Bequille porte sanitaire



A1033 Poignée fenetre swing



A1351 Serrure porte sanitaire



A1341 Serrure à canon



A1380 Canon de serrure 83mm



A1294 Verrou PM



A1297 Verrou GM



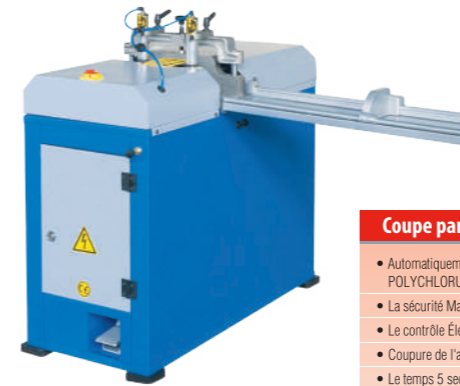
A1403 Gache coulissante



A1266 Gache double ouvrante



A1239 Gache simple ouvrant



Coupe parclose

- Automatiquement coupe les perles de vitrage faites de POLYCHLORURE DE VINYLE ou En aluminium.
- La sécurité Maxima à l'exploitation.
- Le contrôle Electro-pneumatique.
- Coupure de l'angle : 45°.
- Le temps 5 secondes est pointu.
- A 4 disques pour le coupage
- Le réglage de la vitesse du coupage.
- Les deux fins sont coupées simultanément.
- Le système confortable du remplacement le cliché.
- Standard de mesure et à la chaîne système.
- Le Design conformément aux normes

LES CARACTÉRISTIQUES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUE									
M15006	1,1 KW 400V 50Hz	d=30 mm D=150 mm (max)	3000 D/disk RPM	K=52 mm 80 mm (max) S=85 mm 75 mm (max) D _{max}	6-8 Bar	5 L/min	62x95x130 cm	95 kg	

Fraiseuse d'entaille

- Les profils de PVC et en aluminium dans le registre du milieu sont conçus pour familiariser.
- Les travaux mécaniques comme automatique et manuel.
- Selon quatre différents profils d'ajustables appuient le système.
- Deux prennent un virage un du profil dans 20 secondes fait le processus moulant.
- Fait des angles différents moulants.
- Le changement de niveau (le Cadre de Vitesse) est fait comme pneumatique
- Conçu conformément au CE



LES CARACTÉRISTIQUES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUE									
M15004	0,55 KW x 2 400V 50Hz	D=200 mm (max) d=32 mm	D=115 mm (max) d=22 mm	3000 D/disk RPM	6-8 Bar	35 L/disk. L/min.	51x114x106 cm	102 kg	



Ebavureuse de coins et surfaces

- Conçu à nettoyer les processus de coin et de surface des profils de plastique après le soudage
- La table en aluminium spécialement allié, la forte cabine de drap, la peinture électrostatique résistante
- Mouvement pneumatique, système de course à pied automatique
- La caractéristique d'automatiques retourne du processus au point de début
- Le changement de couverture sûr au revers qui prévient la course à pied de machine.
- Le fait de centrer le système qui fournit les profils correspondant correctement à la 45 mètre °
- La sélection automatique de lames pour les processus de 4 différents profils sans lames changeantes
- Le processus fixant automatique des attaches selon les types de profil
- Les bandes de cabine qui sont ajustables pour fonder et isoler la vibration
- Conçu conformément aux règles de CE

LES CARACTÉRISTIQUES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUE									
M15005	2x0,55 KW 400V 50Hz	Dmax=230 mm Dmin=80 mm D=32 mm	d=3000 r.p.m.	S=100 mm K=90 mm	6-8 Bar	60 L/disk. L/min.	77x105x150 cm	200 kg	

Coupe renfort métallique

- Est destiné pour la coupe metal du profil de PVC sous la forme V – V pour les soudures
- Le mode automatique
- Le réglage de la vitesse de coupe
- Le système pneumatique pour la borne des profils
- Le convoyeur de main adapté
- Le diamètre des disque – 230 mm



LES CARACTÉRISTIQUES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUE								
M15018	2,2 KW 400V 50Hz	D=100 mm d=40 mm	3000 D/disk. RPM	S=100	K=110	60x74x145 cm	107 kg	



Tronçonneuse simple tête

- Est utilisé pour les procédures du découpage des profils d'aluminium et en plastique
- La dalle d'aluminium ouvrière de l'alliage spécial, le corps solide métallique, la coloration de longue durée électrostatique.
- Le découpage pneumatique, le mode automatique
- Le couvercle protecteur avec le commutateur protecteur
- La possibilité du réglage de la vitesse du découpage en fonction du profil
- La possibilité du découpage des angles à droite et à gauche selon les standards 15° - 22,5° - 30° - 45° - 90° ainsi que le découpage libre sous d'autres angles intermédiaires.
- Les supports de caoutchouc du corps éliminant la vibration et réglés en fonction de la place de l'installation
- Le design conformément aux normes



LES CARACTÉRISTIQUES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUE							
M15001	1,5 kW 400V 50Hz	D=450 mm d=52 mm	3000 D/44k RPM	6-8 Bar	35 L/100k. LL/min.	660x76x123 cm	155 kg

Soudeuse simple tête

- Conçu à souder des profils de POLYCHLORURE DE VINYLE.
- Sécurité opérante maximum.
- Electro pneumatique contrôlé.
- La solidité Maxima de la soudure.
- Soudage des Angles : entre 30° - 180° s [Tous les degrés]
- Le Temps de la soudure approximativement 65 secondes.
- La hauteur les soudures 120 mm (le maximum).
- "Le Système d'échappement Rapide" pour les pistons de pression Supérieurs.
- Les supports pour les profils longs.
- Praticité système de remplacement de moule soudable.
- Le système protecteur à bas la pression de l'air.
- Le design conformément aux normes

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUE							
M15003	1,5 kW 230V 50Hz	D=110mm 6-42mm 1-160mm	1500mm max 1200mm (max) 2100mm (max)	6-8 Bar	30 L/100k. LL/min.	1660x147 cm	110 kg

Tronçonneuse à bras

- Est utilisé pour les procédures du découpage des profils d'aluminium et PVC
- La dalle d'aluminium ouvrière de l'alliage spécial, la coloration de longue durée électrostatique
- Le découpage pneumatique, le mode automatique
- Le couvercle protecteur avec le commutateur protecteur
- La possibilité du réglage de la vitesse du découpage en fonction du profil
- La possibilité du découpage des angles à droite et à gauche selon les standards 15° - 22,5° - 30° - 45° - 90° ainsi que le découpage libre sous d'autres angles intermédiaires
- Le borne pneumatique des profils
- Le design conformément aux normes

LES CARACTÉRISTIQUES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUE							
M15011	2,2 kW 400V-3N-FE 50Hz	8400 mm.	5000 D/44k RPM	6-8 Bar	5 L/100k. LL/min.	754x50x134 cm	115 kg

Fraiseuse triple opérations

- Est utilisé pour le forage des orifices sous le château, le stylo et les rainures, sous l'espagnolette sur le profil de PVC et l'aluminium
- Le Forage de trois orifices sous le stylo est accompli à la main
- Le Design conformément aux normes
- Fore les rainures évacuatrices sur le profil de PVC
- Le Choix du moteur est réalisé avec l'aide du commutateur
- la sécurité Maxima à l'exploitation
- Il y a un système de la borne pneumatique
- la Borne du profil est accomplie à de main avec l'aide de la soupape
- la hauteur, la profondeur et le coin du travail des fraises est réglée
- Remerciant les pieds réglés de la machine - outil, le niveau vers la raison est réglé sans effort
- le réducteur Ajouté



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUE									
M15002	1,1 kW 380V 50Hz	1,1 kW 380V 50Hz	0,65 kW 230V 50Hz			6-8 Bar	5 L/100k. LL/min.		635x670x1365 cm 90 kg



A1222 Tasseau



Espagnolette coulissante



Espagnolette ouvrante



Espagnolette Serrure



A1280 Compas PM



A1287 Laqueteau



A1270 Gache porte GM



A1447 Bouchon cache vis



A1441 Bouchon rejet d'eau



A1411 Double roulette PM



A1410 Double roulette GM



A1234 Bouchon battement PVC



A1683 Stylo retouche profile



A1434 Cale vitrage



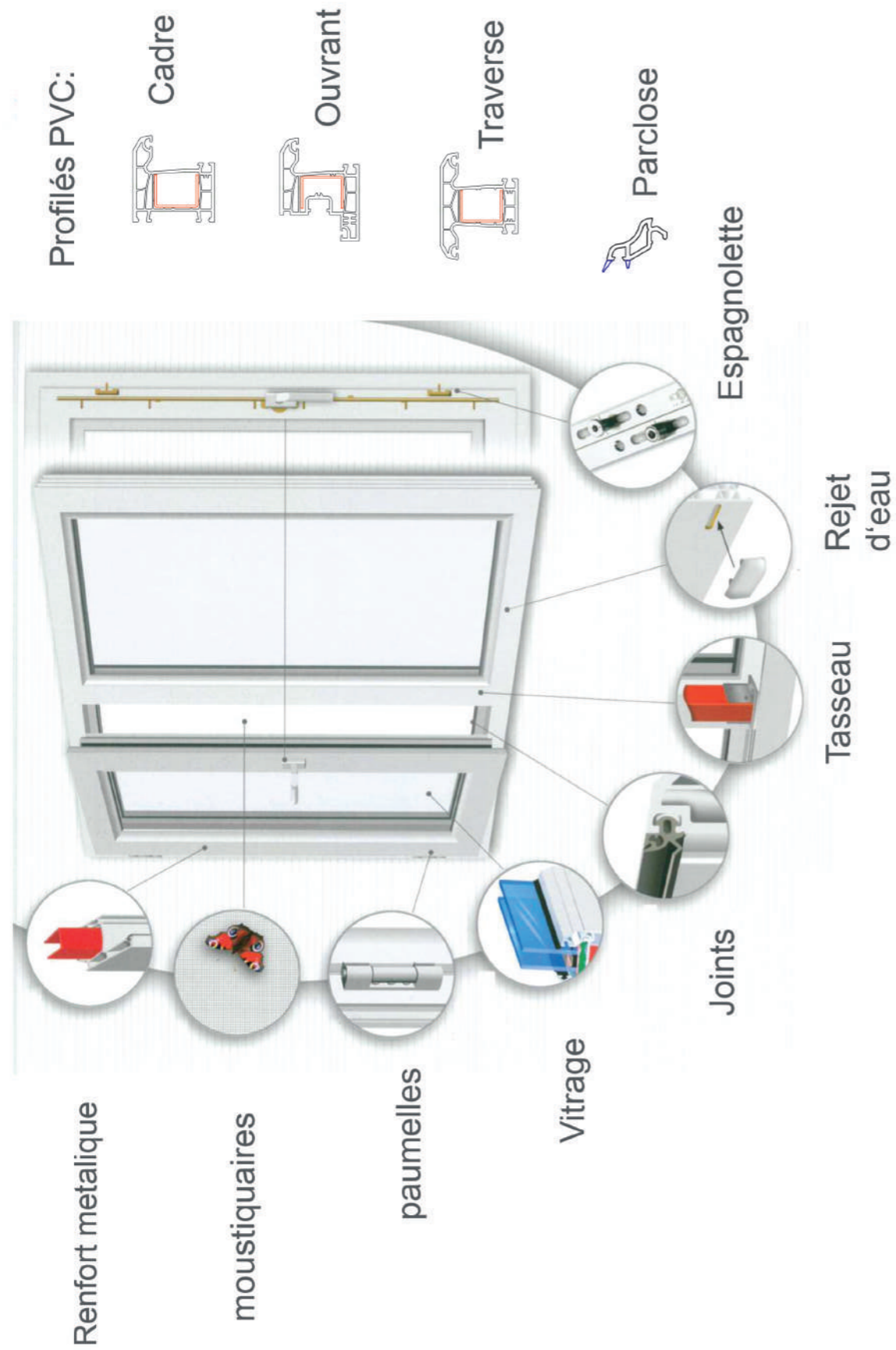
A1695 Perceuse Pneumatique

Panneaux sandwichs



 PND-1010	 PND-1015	 PND-1050	 PND-1052-V1	 PND-1102-V1	 PND-1200	 PND-1400	 PND-1401	 PND-1800	 PND-1801-V1	 PND-1801-V1 GO	 PND-1042
 PND-1502	 PND-1502-V2	 PND-1012-V2	 PND-1012-V1 GO	 PND-1052-V2 GO	 PND-1062	 PND-1100	 PND-1102	 PND-1901	 PND-1902-V1	 PND-1902-V2 GO	 PND-2001-V1
 PND-1201-V1 GO	 PND-1301	 PND-1302-C	 PND-1700	 PND-1701-V1	 PND-1062-V2 GO	 PND-2001-V2 GO	 PND-2400	 PND-2401-V1 GO	 Panneaux Sandwichs en PVC		

Composants principaux d'une fenêtre PVC



Machines Double Vitrage



M15101 LAVEUSE AUTOMATIQUE 4 BROSSES



M15108 MACHINE DIGITALE DE HOTMELT 50 KG



M15116 MACHINE POUR THIOKOL



M15109 MACHINE AUTOMATIQUE DE REMPLISSAGE DE GAZ ARGON



M15110 MACHINE PNEUMATIQUE POUR SILICAGEL



M15113 TABLE ROTATIVE



M15112 PRESSE TABLE PNEUMATIQUE

